

Produktverzeichnis nach Warengruppen

1. Entwicklung	1.1 Entwicklung und Konstruktion 1.2 IT – Systeme/Software 1.3 Modell- und Prototypenbau 1.4 Werkzeug- und Formenbau 1.5 Werkzeuge 1.6 Halbzeug, Materialien, Werkstoffe 1.7 Hilfs- und Betriebsstoffe
2. Fertigung	2.1 Stanz-, Umform- und Biegetechniken 2.2 Oberflächentechnik, Veredelung 2.3 Kunststoffspritzgießtechnik 2.4 Integrierte Verfahrenstechnologien für Metall/Kunststoff-Verarbeitung 2.5 Montage- und Handhabungstechnik, Peripherie, Automatisierung 2.6 Verbindungstechnik, Kontakttechnik 2.7 Prozess- und Qualitätskontrolle 2.8 Fertigungslogistik 2.9 Arbeits- und Umweltschutz 2.10 Gebrauchte Maschinen, Systeme, Anlagen
3. Hybrid Komponenten, Verbundteile	3.1 Stanzteile, Komponenten 3.2 Technische Kunststoffteile, Komponenten 3.3 Hybridteile 3.4 Forschung & Dienstleistung
4. Spritzgegossene Schaltungen - MID & leitfähige Kunststoffe	4.1 Entwicklung & Rohstoffe MID 4.2 Fertigung MID 4.3 Komponenten MID 4.4 Forschung & Entwicklung MID
5. Keramikpulverspritzgießen, Metallpulverspritzgießen (CIM / MIM), Keramische Hybridtechnologien	5.1 Entwicklung & Rohstoffe CIM / MIM 5.2 Fertigung CIM / MIM 5.3 Komponenten CIM / MIM 5.4 Forschung & Entwicklung CIM / MIM 5.5 Keramische Hybridtechnologien

Anwendungsverzeichnis

A. Hybridlösungen nach Anwenderbranchen	A.1 Automotive A.2 Elektrotechnik/Elektronik A.3 Medizintechnik / medizinische Elektronik A.4 Informationstechnik/Datentechnik A.5 Telekommunikation A.6 Industrietechnik/Maschinen- und Anlagentechnik A.7 Feinmechanik / Optik A.8 Sensorik / Mechatronik A.9 Energietechnik, z.B. Solarenergie A.10 Gebäude-, Installationstechnik A.11 Luft- und Raumfahrttechnik A.12 Consumer Elektronik A.13 Haushalts-/Hausgerätetechnik A.14 Sportartikelindustrie A.15 Konsumgüterindustrie A.16 Möbelindustrie A.17 Sonstige Anwenderbranchen
--	--

Produktverzeichnis nach Warengruppen

1. Entwicklung	
1.1 Entwicklung und Konstruktion	1.1.1 Design 1.1.2 Entwicklung von Komponenten und Systemen 1.1.3 Entwicklung von Produkten 1.1.4 Prozessentwicklung 1.1.5 Entwicklungs- und Konstruktionsengineering 1.1.6 Sonstige – Entwicklung und Konstruktion
1.2 IT – Systeme/Software	1.2.1 CAD/CAM Systeme 1.2.2 3D Software 1.2.3 Simulation 1.2.4 Software für Modell- und Prototypenbau 1.2.5 Software für Werkzeug- und Formenbau 1.2.6 Sonstige – IT-Systeme/Software
1.3 Modell- und Prototypenbau	1.3.1 Modell- und Prototypenbau 1.3.2 Rapid Prototyping 1.3.3 3 D-Modellierung 1.3.4 3 D-Printing 1.3.5 Stereolithographie (STL) 1.3.6 Lasersintern (SLS) 1.3.7 Vakuumgießtechnik 1.3.8 Prototypenwerkzeug 1.3.9 Rapid Tooling Verfahren (LaserCUSING®,EBM) 1.3.10 Kleinserien 1.3.11 Sonstige – Modell- und Protoypenbau
1.4. Werkzeug- und Formenbau	1.4.1 Werkzeugbau – Konstruktion 1.4.2 Werkzeugkonstruktion für Spritzgießen 1.4.3 Werkzeugkonstruktion für Stanz-, Biege- und Umformverfahren 1.4.4 Erodieretechnik 1.4.5 Normalien für Stanz-, Biege- und Umformwerkzeuge 1.4.6 Normalien für Spritzgießwerkzeuge 1.4.7 Sonstige – Werkzeug- und Formenbau

1. Entwicklung	
1.5 Werkzeuge	1.5.1 Schnitt-, Stanz-, Biege und Umformwerkzeuge 1.5.2 Tiefziehwerkzeuge 1.5.3 Folgeverbund- und Folgeschnittwerkzeuge 1.5.4 Hochleistungspräzisionswerkzeuge 1.5.5 Kunststoff-Spritzgießwerkzeuge 1.5.6 2 Komponenten-Spritzgießwerkzeuge 1.5.7 In-Mold-Werkzeuge 1.5.8 Werkzeuge für Hybridformen 1.5.9 Werkzeughandling und -werkzeugbefestigungssysteme 1.5.10 Werkzeugspannsysteme 1.5.11 Werkzeuge zum Trennen 1.5.12 Werkzeigersatzteile 1.5.13 Sonstige - Werkzeuge
1.6 Halbzeug, Materialien, Werkstoffe	1.6.1 Vorprodukte und Halbzeuge, metallisch 1.6.2 Bandmetalle / Coils 1.6.3 Vorprodukte und Halbzeuge, Kunststoff 1.6.4 Sonstige – Halbzeug, Materialien, Werkstoffe
1.7 Hilfs- und Betriebsstoffe	1.7.1 Chemikalien 1.7.2 Poliermittel 1.7.3 Reinigungsmittel 1.7.4 Schmierstoffe 1.7.5 Sonstige – Hilfs- und Betriebsstoffe

2. Fertigung	
2.1 Stanz-, Umform- und Biegetechniken	2.1.1 Biegeautomaten und -anlagen 2.1.2 Drehmaschinen 2.1.3 Pressen 2.1.4 Rundbiegemaschinen 2.1.5 Stanzautomaten und -anlagen 2.1.6 Sondermaschinen 2.1.7 Dienstleister – Stanzen und Umformen 2.1.8 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Umformung und Stanztechnik
2.2 Oberflächentechnik, Veredelung	2.2.1 Galvanotechnik, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.2 Coil-Coating, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.3 Erodieretechnik, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.4 Ätztechnik, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.5 Beschichtung Metall, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.6 Beschichtung Kunststoff, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.7 Plasma-/Laser-Oberflächentechnik, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.8 Thermische Oberflächenbehandlung, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.9 Markierungsverfahren, Dienstleister Oberflächentechnik 2.2.10 Maschinen und Anlagen für die Oberflächentechnik und Veredelung 2.2.11 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Oberflächentechnik und Veredelung
2.3 Kunststoffspritzgießtechnik	2.3.1 Spritzgießmaschinen und -anlagen 2.3.2 Mehrkomponenten-Spritzgießmaschinen 2.3.3 Heißkanalsysteme 2.3.4 Dienstleister – Kunststoffspritzen 2.3.5 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Kunststoffspritzgießtechnik

2. Fertigung	
2.4 Integrierte Verfahrenstechnologien für Metall/Kunststoff-Verarbeitung	2.4.1 Automatisierungslösungen für Metall/Kunststoffverbindungen 2.4.2 Assemblies (in Kunststoff montiert) 2.4.3 Insert (Kunststoff umspritzen) 2.4.4 Outsert (Kunststoff aufspritzen) 2.4.5 Hinterspritzen von Metallen 2.4.6 Mediendichte Verbünde 2.4.7 In-Mold-Decoration (IMD) 2.4.8 Reel-to-Reel-Verfahren 2.4.9 Inline-Verfahren 2.4.10 Modulare Fertigungsverfahren 2.4.11 Integrierte Fertigungszellen 2.4.12 Sonstige integrierte Verfahrenstechnologien für Metall/Kunststoff-Verarbeitung
2.5 Montage- und Handhabungstechnik, Peripherie, Automatisierung	2.5.1 Ab- und Aufwickelmaschinen 2.5.2 Bandlaufregelsysteme 2.5.3 Bandspeichersysteme 2.5.4 Bandrichtmaschinen 2.5.5 Bandschweißmaschinen 2.5.6 Entnahmesysteme 2.5.7 Feeder, Vorschubtechnik 2.5.8 Fördersysteme 2.5.9 Haspeln 2.5.10 Kunststoffzuführanlagen 2.5.11 Montageeinrichtungen und -systeme 2.5.12 Roboter 2.5.13 Reinigungseinrichtungen 2.5.14 Schmieranlagen und -systeme 2.5.15 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Montage- und Handhabungstechnik, Peripherie, Automatisierung
2.6 Verbindungstechnik, Kontakttechnik	2.6.1 Steckkontakte 2.6.2 Lötkontakte 2.6.3 Schneid- / Klemm-Kontakte 2.6.4 Schweißkontakte / Laserschweißkontakte 2.6.5 Pressfittkontakte 2.6.6 Crimpkontakte 2.6.7 Drahtbonden 2.6.8 Klebe- und Fügeverbindungen 2.6.9 Sonstige – Verbindungstechnik, Kontakttechnik

2. Fertigung	
2.7 Prozess- und Qualitätskontrolle	2.7.1 BDE Betriebsdatenerfassungssysteme 2.7.2 MDE Maschinendatenerfassungssysteme 2.7.3 MES Manufacturing Execution System 2.7.4 Mess- und Prüfgeräte 2.7.5 Bildverarbeitungssysteme 2.7.6 Presskraftsteuerung 2.7.7 Prozessmesstechnik 2.7.8 Prozesssteuerung und Automatisierung 2.7.9 Prozessüberwachung 2.7.10 Sensorik 2.7.11 Steuerungs- und Regeleinrichtungen 2.7.12 Werkzeugsicherung 2.7.13 Werkzeugüberwachung 2.7.14 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Prozess- und Qualitätskontrolle
2.8 Fertigungslogistik	2.8.1 Coils 2.8.2 Lagerhaltungssysteme und -einrichtungen 2.8.3 Lagerlogistiksysteme und -einrichtungen 2.8.4 Verpackungstechnik 2.8.5 Vergurtungstechnik / Zuführsysteme 2.8.6 Dienstleister – Logistik, Lohnverpackung, Transport 2.8.7 Sonstige Ausrüstungen, Ersatzteile und Zubehör für die Fertigungslogistik
2.9 Arbeits- und Umweltschutz	2.9.1 Entsorgung 2.9.2 Recycling 2.9.3 Sicherheitstechnik 2.9.4 Umwelttechnik 2.9.5 Sonstige – Arbeits- und Umweltschutz
2.10 Gebrauchte Maschinen, Systeme, Anlagen	2.10.1 Anlagen 2.10.2 Maschinen 2.10.3 Systeme 2.10.4 Sonstige gebrauchte Maschinen, Systeme und Anlagen

3. Hybrid Komponenten, Verbundteile

3.1 Stanzteile, Komponenten	3.1.1 Biegeteile 3.1.2 Drehteile 3.1.3 Formteile 3.1.4 Pressteile 3.1.5 Stanzbiegeteile 3.1.6 Stanzteile 3.1.7 Ziehteile 3.1.8 Sonstige Stanzteile und Komponenten
3.2 Technische Kunststoffteile, Komponenten	3.2.1 Spritzgießteile aus Kunststoff 3.2.2 2 Komponenten Spritzgießteile 3.2.3 Spritzgießteile aus Silicon 3.2.4 Spritzgießteile aus Gummi
3.3 Hybridteile	3.3.1 Metall-Kunststoff-Komponenten 3.3.2 Metall-Gummi-Komponenten 3.3.3 Kunststoff-Kunststoff-Komponenten 3.3.4 Kunststoff-Gummi-Komponenten 3.3.5 Metall-Keramik-Komponenten 3.3.6 Hybrid Komponenten, sonstige 3.3.7 Hybridgehäuse 3.3.8 Hybridrahmen 3.3.9 Hybrid-Baugruppen 3.3.10 MID Bauteile
3.4 Forschung & Dienstleistung	3.4.1 Auftrags-/Grundlagenforschung 3.4.2 Forschungseinrichtungen 3.4.3 Fachverbände 3.4.4 Aus-/Weiterbildung 3.4.5 Beratung, Consulting 3.4.6 Generalüberholung/Modernisierung 3.4.7 Nachrüstung 3.4.8 Reparatur/Wartung 3.4.9 Verlage 3.4.10 Sonstige Dienstleistungen

4. Spritzgegossene Schaltungen – MID & leitfähige Kunststoffe	
4.1 Entwicklung & Rohstoffe MID	4.1.1 Design & Engineering 4.1.2 Rohstoffe, leitfähige Kunststoff-Compounds 4.1.3 Konstruktion & Entwicklung 4.1.4 Prototyping und Werkzeugbau 4.1.5 Sonstige – Entwicklung & Rohstoffe MID
4.2 Fertigung MID	4.2.1 Spritzgießen: Präzisionsspritzgießen 4.2.2 Spritzgießen: 2 Komponenten-Spritzgießen 4.2.3 Spritzgießen: Insert-Molding 4.2.4 Metallisierung – chemisch/galvanisch 4.2.5 Strukturierung: Zwei-Komponenten-Verfahren 4.2.6 Strukturierung: Laser-Direct-Verfahren 4.2.7 Strukturierung: Heißprägen 4.2.8 Strukturierung: 3 D-Maske 4.2.9 Strukturierung: Flamecon 4.2.10 Strukturierung – Sonstige 4.2.11 Gedruckte Leiterbahnen 4.2.12 Oberflächentechnik, -veredelung 4.2.13 Montage- & Verbindungstechnik 4.2.14 Klebeverfahren 4.2.15 Sonstige – Fertigung MID
4.3 Komponenten MID	4.3.1 MID-Komponenten (Molded Interconnect Devices) 4.3.2 Hybrid-MID-Komponenten 4.3.3 Sonstige – Komponenten MID
4.4 Forschung & Dienstleistung MID	4.4.1 Forschungseinrichtungen 4.4.2 Fachverbände 4.4.3 Dienstleistungen / Engineering für MID 4.4.4 Verlage 4.4.5 Sonstige – Forschung & Dienstleistung MID

5. Keramikpulverspritzgießen / CIM, Metallpulverspritzgießen / MIM, Keramische Hybridtechnologien

5.1 Entwicklung & Rohstoffe CIM / MIM	5.1.1 Konstruktion und Design 5.1.2 Rohstoffe – Pulver metallisch 5.1.3 Rohstoffe – Pulver keramisch 5.1.4 Binder 5.1.5 Feedstock keramisch 5.1.6 Feedstock metallisch 5.1.7 Werkzeugentwicklung, Werkzeugkonstruktion 5.1.8 Werkzeug- und Formenbau 5.1.9 Prototyping CIM / MIM 5.1.10 Sonstige – Entwicklung & Rohstoffe CIM / MIM
5.2 Fertigung CIM / MIM	5.2.1 Spritzgießmaschinen für Metall- / Keramikpulver 5.2.2 Entbinderungsverfahren, -anlagen 5.2.3 Sinterverfahren, -anlagen 5.2.4 Oberflächenveredelung 5.2.5 Füge- und Verbindungstechnologien 5.2.6 Sonstige – Fertigung CIM / MIM
5.3 Komponenten CIM / MIM	5.3.1 Spritzgießteile aus Pulvermetall 5.3.2 Spritzgießteile aus Keramik 5.3.3 Keramik-Metall-Hybride 5.3.4 Keramik-Kunststoff-Hybride
5.4 Forschung & Dienstleistung CIM / MIM	5.4.1 Forschungseinrichtungen 5.4.2 Dienstleistungen / Engineering für Metall- und Keramikpulverspritzgießen 5.4.3 Fachverbände 5.4.4 Verlage 5.4.5 Sonstige – Forschung & Dienstleistung CIM / MIM
5.5 Keramische Hybridtechnologien	5.5.1 Forschung & Entwicklung 5.5.2 Keramikfolien / LTCC-Keramiken 5.5.3 Verfahren zur Fertigung und Bearbeitung keramischer Hybride 5.5.4 Füge- und Verbindungsverfahren 5.5.5 Keramische Hybrid-Komponenten